

PENTA TRADING vyslyšela volání po bezobslužném provozu



Dvojitá investice do automatizace v PF PLASTY

PF PLASTY CZ je firma s více než 60ti letou tradicí v oblasti výroby vstřikovacích forem a vylisků z termoplastů. Vedení společnosti se letos rozhodlo významně posílit výrobní kapacity pro elektroerozivní hloubení i pro výrobu grafitových elektrod.

„Grafitové elektrody jsme doposud vyráběli na několika strojích. Pořízením nové frézky jsme vyřešili hned několik požadavků. Jednak jsme zvolili technologickou špičku v oblasti výroby elektrod. S novým strojem Exeron HSC 300/3P nyní můžeme efektivně zajistit většinu našich stávajících i budoucích výrobních kapacit a lépe využít kvalifikovanou pracovní sílu,“ říká na úvod krátké reportáže Marek Zajíček, vedoucí nástrojárny PF Plasty.

Frézka s vysokokapacitním zásobníkem

Písmeno „P“ v názvu stroje označuje provedení, které umožňuje bezobslužný provoz stroje s automatickou výměnou 40ti obrobků (elektrod). Představuje sice vyšší investici, ale také její zajímavou návratnost v podobě úspor po celou dobu provozu frézky.

„Obsluha například na dopolední směně naplní výměník obrobků polotovary elektrod na držácích, uloží CNC programy, které jsou pak strojem vyvolávány jeden po druhém už bez přítomnosti operátora stroje. Zařízení lze takto programovat na práci pro odpolední, noční směny nebo o víkendy,“ zpřesňuje Jaroslav Zlotý, vedoucí technologie.

Frézka je zároveň vybavena špičkovým, vysoce výkonným odsávacím zařízením. Tím je zajištěna dokonalá funkce a ochrana stroje a neméně důležitá úroveň kvality pracovního prostředí.

„Třistašestnáct“ není v republice mnoho

Z důvodu stále rostoucích rozměrů vyráběných nástrojů se v PF PLASTY CZ rozhodli pořídit největší z řady elektroerozivních hloubiček, Exeron EDM 316.

„Počet tak velkých hloubiček v Česku by se dal spočítat na prstech, možná i jedné ruky. Zejména pojezd v ose Z je klíčový. Původně jsme zvažovali menší hloubičku, ale s vizí rozvoje firmy a nastupujícími trendy v plastikářském průmyslu jsme nakonec sáhli po třistašestnáctce. A i tady sehrála roli automatizace. V případě EDM 316 se jedná o AWEX 50/2, umožňující automatickou výměnu 2 obrobků a 50ti elektrod,“ komentuje rozhodnutí firmy Jaroslav Zlotý, vedoucí technologie.

PF PLASTY CZ vyrábějí díly prakticky pro všechny oblasti průmyslu. Dominuje sice automotive, ale firma má i vlastní výrobní sortiment – hračky, domácí a zahrádkářské potřeby atd.

Co rozhodlo pro PENTU

Na stroje proběhlo výběrové řízení. Z ekonomického pohledu PENTA TRADING nabídla zajímavé možnosti pro financování při nákupu obou strojů najednou. Technicky pak rozhodlo to, že obě zařízení představují špičku v oboru.

„Významnou roli hrál i fakt, že od PENTY máme již delší dobu také drátovku. S FANUCEM 1iD nebyly od pořízení žádné větší problémy. Vybrali jsme si jej v roce 2008 na MSV v Brně, následně jsme se jeli podívat do Postřelkova na rychlost a kvalitu řezu. Koupili jsme a jsme spokojeni. Takže vlastně spolupracujeme s PENTOU TRADING od roku 2009,“ vzpomíná na počátek spolupráce technolog a nestor elektroeroze nástrojárny Jaroslav Zlotý.

-jma-



Exeron EDM 316.



Jaroslav Zlotý, vedoucí technologie.



Operátor Daniel Prasek.



Marek Zajíček, vedoucí nástrojárny PF Plasty.



U frézky Exeron HSC 300 P je nástrojář Petr Hahn.



Závod v Chuchelné.